

PIANO DEI CONTI PREVENTIVO GESTIONE 2014/2015

CONDOMINIO

Via del cuore 1

A		GENERALI	D
A	01	Assicurazione condominiale	D
A	02	Compenso amministratore	D
A	03	Spese C/C bancario	D
A	04	Giardino condominiale	D
A	05	Associazione della Proprietà Edilizia	D
A	06	Censimento Amianto	D
A	07	Deratizzazione spazi comuni	D
A	08	Manutenzione estintori	D
A	09	Varie di manutenzione	D
A	10	Varie di amministrazione	D
A	11	Piccole spese	D
B		SCALA A E ASCENSORE	D
B	01	Enel	D
B	02	Manutenzione ordinaria scale	D
B	03	Manutenzione ordinaria ascensore	D
B	04	Pulizia	D
C		SCALA B E ASCENSORE	D
C	01	Enel	D
C	02	Manutenzione ordinaria scale	D
C	03	Manutenzione ordinaria ascensore	D
C	04	Pulizia	D
D		ACQUA FREDDA	D
D	01	Mediterranea delle acque	D
D	02	Manutenzione ordinaria	D
E		ACQUA CALDA	D
E	01	Quota 25% da riscaldamento	D
F		RISCALDAMENTO	D
F	01	Enel	D
F	02	Iren	D
F	03	Manutenzione ordinaria	D
F	04	- quota 25% da acqua calda	A
G		BOX	D
G	01	Enel	D
G	02	Manutenzione cancello box	D
G	03	Manutenzione estintori box	D
H		CANTINE	D
I		PERSONALI	D
I	01	Spese postali	D
I	02	Spese telefoniche	D