

## PIANO DEI CONTI CONSUNTIVO GESTIONE 2014/2015

CONDOMINIO  
Via del cuore 1

%		FRAZIONAMENTI	D
%	01	Enel	D
%	02	Pulizia	D
%	03	Manutenzione estintori	D
A		GENERALI	D
A	01	Assicurazione condominiale	D
A	02	Compenso amministratore	D
A	03	Spese C/C bancario	D
A	04	Giardino condominiale	D
A	05	Associazione della Proprietà Edilizia	D
A	06	Censimento Amianto	D
A	07	Deratizzazione spazi comuni	D
A	09	Varie di manutenzione	D
A	10	Varie di amministrazione	D
B		SCALA A E ASCENSORE	D
B	01	Enel	D
B	02	Manutenzione ordinaria scale	D
B	03	Manutenzionione ordinaria ascensore	D
B	04	Pulizia scale e ascensore	D
B	05	Manutenzione estintori Scala A	D
C		SCALA B E ASCENSORE	D
C	01	Enel	D
C	02	Manutenzione ordinaria scale	D
C	03	Manutenzione ordinaria ascensore	D
C	04	Pulizia scale e ascensore	D
C	05	Manutenzione estintori Scala B	D
D		ACQUA FREDDA	D
D	01	Mediterranea delle acque	D
D	02	Manutenzione ordinaria	D
E		ACQUA CALDA	D
E	01	Quota 25% da riscaldamento	D
F		RISCALDAMENTO	D
F	01	Enel	D
F	02	Iren	D
F	03	Manutenzione ordinaria	D
F	04	- quota 25% ad acqua calda	A
F	05	Manutenzione estintori	D
G		BOX	D
G	01	Enel	D
G	02	Manutenzione cancello box	D
G	03	Manutenzione estintori box	D
G	04	Pulizia	D
H		CANTINE	D
H	01	Enel	D
H	02	Pulizia	D
H	03	Manutenzione cantine	D
I		PERSONALI	D
I	01	Spese postali	D
I	02	Spese telefoniche	D
I	03	Ripporto saldi esercizio precedente	D
ZY		Saldi esercizio precedente	D
ZY	000	Saldi esercizio precedente	D
<td></td> <td>Versamenti</td> <td>A</td>		Versamenti	A
ZZ	001	1 rata gestione 2015	A
ZZ	002	2 rata gestione 2015	A

ZZ	003	3 rata gestione 2015	A
ZZ	998	Saldo gestione 2014/2015	A